

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.00095 (обязательная сертификация)

ТР 0059007

(учетный номер бланка)

Перечень однородной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Маты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты TEX MAT (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 2,0%, плотность $43 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$) ТУ 5762-007-45757203-00 с изм. 1,2;

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты Венти Баттс Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,0%, плотность от $52 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $62 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$) ТУ 5762-015-45757203-05 с изм. 1,2;

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты Фасад Баттс Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность от $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$) ТУ 5762-016-45757203-05 с изм. 1;

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,0%, плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$) ТУ 5762-009-45757203-00 с изм. 1,2;

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем П-75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,0%, плотность от $58 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $65 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$) ТУ 5762-010-45757203-96 с изм. 1,2,3,4;

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты Руф Баттс Оптима (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность от $123 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $136 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$) ТУ 5762-020-45757203-05 с изм. 1;

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты марок:
TEX БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,0%, плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

TEX БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,0%, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

TEX БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,0%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

TEX БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

TEX БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,2%, плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$) ТУ 5762-013-45757203-03 с изм. 1,2,3;

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты Руф Баттс Экстра (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность от $143 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $154 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$) ТУ 5762-017-45757203-05 с изм. 1;

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$) ТУ 5762-005-45757203-99 с изм. 1,2,3,4,5



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

